



UNITÀ DI TAGLIO – INCISIONE A FREDDO CUTTING UNIT – COLD CUTTING



automate your business!

assembly - machine tending - metal finishing - milling - handling - palletizing - welding - plastic industry

assemblaggio - asservimento macchine utensili - finitura metalli - fresatura - manipolazione - palletizzazione - saldatura - settore plastica

POSAGGIO SINGOLO

SINGLE POSITIONING



POSAGGIO DOPPIO

DOUBLE POSITIONING



DESCRIZIONE

- Il sistema utilizza un codice a barre per la tracciabilità della produzione:
 - la macchina è provvista di un lettore fisso che legge in posizione predefinita;
 - è disponibile anche un lettore manuale da usare in caso di codice non in posizione.
- I dati di produzione vengono memorizzati localmente e sincronizzati con il sistema di tracciabilità del cliente.
- Il sistema consente di monitorare e controllare la macchina ed eseguire operazioni manuali.
- Un sistema di controllo degli accessi garantisce che ogni operazione venga eseguita da personale autorizzato in sicurezza.

CARATTERISTICHE

- Design compatto.
- Cella su basamento unico:
 - semplice trasportabilità;
 - appositi spazi per sollevare sia con muletto che con carroponete o gru;
 - tempi rapidi di messa in servizio.
- Piano basculante idraulico migliora l'ergonomia per carico e scarico.
- Controllo dello stato della cella sul frontale.
- Controllo della profondità dell'incisione con sistemi laser.
- Controllo efficienza lama con sistema di visione.
- Cambio rapido dello stampo con apposito carrello.

- I circuiti del vuoto vengono attivati con le ginocchia da appositi pulsanti per consentire l'uso di entrambe le mani per posizionare il prodotto.

CONTROLLO DEL TAGLIO E DELLA LAMA

- Le misure eseguite con i laser montati sul polso robot, consentono di controllare eventuali perdite di accuratezza.
- Il controllo lama è affidato ad un sistema di visione in grado di verificare il profilo della lama e la qualità dell'affilatura, la misura della posizione del punto di taglio rispetto alla punta della lama.



DESCRIPTION

- The system uses a bar code for production traceability:
 - the machine possesses a fixed reader which reads in a pre-set position;
 - also available a manual reader to be used when the code is not in position.
- Production data is memorized locally and synchronized to the client's traceability system.
- The system enables the machine to be monitored and controlled, and manual operations to be carried out.
- An access control system which guarantees that every operation is carried out by authorized personnel in safety.

FEATURES

- Compact design.
- Cell on single pedestal:
 - easily transportable;
 - suitable spaces for lifting both with fork-lift and with weighbridge or crane;
 - rapid start-up times.
- Hydraulic swing floor improves ergonomics for loading and unloading.
- State of cell checked on front.
- Incision depth control with laser systems.
- Blade efficiency control with viewing system.
- Rapid press Exchange with suitable truck.
- Vacuum circuits are activated with knees by suitable buttons to

enable both hands to be used to position the product.

CUTTING AND BLADE CONTROL

- The measures carried out with lasers mounted on the robot wrist enable possible reductions in accuracy to be kept under control.
- The blade control is entrusted to a viewing system able to check the profile of the blade, and the quality of the sharpening, the measurement of the position of cutting point with respect to the blade tip.

PANNELLO DI CONTROLLO
ORIENTABILE

ADJUSTABLE CONTROL BOX



POSAGGIO PRODOTTO
PER TAGLIO E INCISIONE

PRODUCT POSITIONING FOR
CUTTING AND INCISION



AREA DI LAVORO

WORK AREA



ROBOT

LETTORE DI BARCODE FISSO



FIXED BARCODE READER

LETTORE DI BARCODE MANUALE



MANUAL BARCODE READER

PULSANTI PER CONTROLLO CICLO



BUTTONS FOR CYCLE CONTROL

PIANO BASCULANTE

SWING FLOOR



PULSANTIERA FRONTALE PER CONTROLLO STATO CELLA

FRONT KEYBOARD FOR CELL STATE CONTROL



PULSANTI ATTIVAZIONE CIRCUITI DEL VUOTO

ACTIVATING BUTTONS VACUUM CIRCUITS



FUSTELLA PER VIDIMAZIONE DEI PEZZI BUONI

TAB FOR ENDORSEMENT OF GOOD PARTS



ISO 9001:2008
N. QA100704

C.I.A. SRL
AUTOMATION AND ROBOTICS

Via San Carlo 16, 20847 Albiate (MB) - Italy -
Ph. +39 0362 93 03 78 | +39 0362 93 16 52
Fax +39 0362 93 25 17
E-mail: cia@ciaautomazione.it

www.ciaautomazione.it

